

RAIMONDI

Ces instructions doivent être entièrement lues et comprises avant toute installation.

Ces instructions résument les principaux avertissements concernant les opérations de routine comme ceux relatifs au manuel d'Installation et de Maintenance.

Partie 1 - Stockage du robinet

1.1 Stockage et conservation avant installation



Remarque

- Le stockage dans un lieu ouvert est possible pour une période limitée à condition que les robinets soient placés dans des emballages appropriés (emballés dans des boîtes revêtues de papier goudronné, le contenu étant parfaitement protégé avec des sacs de protection).
- Ne pas placer les emballages d'expédition directement sur le sol.
- Ne pas exposer les emballages d'expédition aux conditions climatiques ou au rayonnement direct du soleil.
- Vérifier les emballages tous les deux mois.

1.2 Exigences de manipulation et/ou de levage



Précaution

- L'équipement de levage (Fixations, crochets, etc.), utilisé pour la manipulation et/ou le levage du robinet, doit être dimensionné et sélectionné en tenant compte du poids du robinet indiqué sur la liste de colisage et/ou sur le bordereau de livraison. Le levage et la manipulation doivent être effectués uniquement par du personnel qualifié.
- Ne pas utiliser les points de levage (si présents) situés au niveau de l'actionneur pour soulever le robinet. Ces points de levage concernent uniquement l'actionneur.
- Les précautions nécessaires doivent être prises lors de la manipulation afin d'éviter de passer l'équipement au-dessus du personnel ou au-dessus de toutes autres positions où une chute possible pourrait causer des dommages. Dans tous les cas, les règles de sécurité locales doivent être respectées.

Partie 2 - Installation du robinet

2.1 Préparation avant installation



Avertissement

- Vérifier que le sens du fluide de la ligne correspond au sens de la flèche disposée sur le corps du robinet. Les robinets ne comportant aucune flèche sont des robinets bidirectionnels.
- Se reporter au manuel de l'utilisateur de l'actionneur concernant la préparation de ce dernier (lorsque applicable).
- Vérifier l'assemblage du dispositif de montage de la soupape de sûreté en cas de service liquide sur un robinet équipé de sièges à piston double effet.

2.2 Installation



Important

- Il est recommandé d'effectuer le rinçage de la tuyauterie avant d'installer le robinet. Si cela n'est pas possible, les robinets doivent être installés avec le tournant en position complètement ouverte avant de débiter par une opération de rinçage.
- Pour les extrémités à souder uniquement :**
Pour éviter tout dommage des joints d'étanchéité, la température durant la soudure de la conduite et du traitement thermique (pup), doit être surveillée préalablement, à l'aide d'un thermocouple placé dans les orifices d'injection de graisse du siège.
Il faut s'assurer de limiter la température à 200°C maximum.
Cette instruction doit être attentivement respectée spécialement lorsque aucune pièce de transition (pup) n'a été soudée au robinet.
L'utilisation d'une pièce de transition devra être prescrite si la limite élastique du matériau de la tuyauterie est supérieure de 1,5 fois à la limite élastique du matériau du robinet.



Important

- Les recommandations suivantes devront être adoptées si la tuyauterie est pressurisée pour les essais avec de l'eau et si elle est restée fermée après les essais pour une longue période :
 - Il est recommandé d'utiliser un produit anticorrosion dans l'eau de pressurisation de la tuyauterie.
 - Après les essais, la tuyauterie devra être dépressurisée et l'eau utilisée entièrement purgée.
- Pour robinets à entrée latérale seulement : ne pas serrer excessivement les boulons pour assurer l'étanchéité du joint. Les joints d'étanchéité sont auto-étanchéifiant.

Partie 3 - Maintenance du robinet



Avertissement

- Il est nécessaire de dépressuriser la ligne avant de débiter tous travaux de maintenance. Ne pas respecter cet avertissement peut entraîner de graves blessures et/ou endommager l'équipement.
- Concernant le remplacement de l'ensemble tige/joint de chapeau :
La tige a été conçue "antiéjection" afin d'accroître la sécurité en service. Cela signifie que la tige ne peut pas être démontée du robinet en retirant simplement la bride supérieure et le chapeau. Il est de ce fait nécessaire de démonter tout le robinet.

La maintenance des joints supérieurs sur la tige sur la lanterne est possible en cas de présence de pression dans la tuyauterie, en suivant les instructions suivantes :

- placer la soupape d'évent en position "ouverte" lorsque la sphère est en position ouverte
- laisser s'écouler le flux de la soupape d'évent, jusqu'à arrêt de l'émission de flux lorsque le flux ne s'écoule plus, démonter la lanterne.

Si l'émission de flux de la soupape d'évent ne s'arrêtait pas, ne démonter en aucun cas la lanterne. Les joints pourraient être endommagés. Interrompre toute action de démontage et contacter le centre de service Pentair.

TYPE	CLASS	NPS/DN	FAB. Y/M
BODY	SEAT	OBTURATOR	
STEM	SEAL	END TO END	
Pmax	bar AT Tmin	* C FIRE SAFE	
Pmax	bar AT Tmax	* C NACE	
RED CATEG.	FLUID		
SHELL TEST PRESS.	Bar	DOUBLE B.B.	
PON			
TAG	DOUBLE P.	SELF REL.	
S/N	MANUFACTURER		
RAIMONDI INFO PLANT RESCALONA - (MI) - ITALY			

CE-0496